

Minibus Mild Hybrid

Versione 50 qli - 20 posti

GREEN
VEHICLES



Scheda tecnica

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE	
Motore elettrico	Brushless DC – 3/5 kW (nominale) 5.5/8 kW (max) – 10/14 Nm (coppia nominale) – 18/24 Nm (max coppia)
Motor controller	200 A (max corrente)
Sistema di raffreddamento	Ad aria
Tipo batterie	Pacco batterie LiFePO4
Capacità e performance	1.5/5 kWh

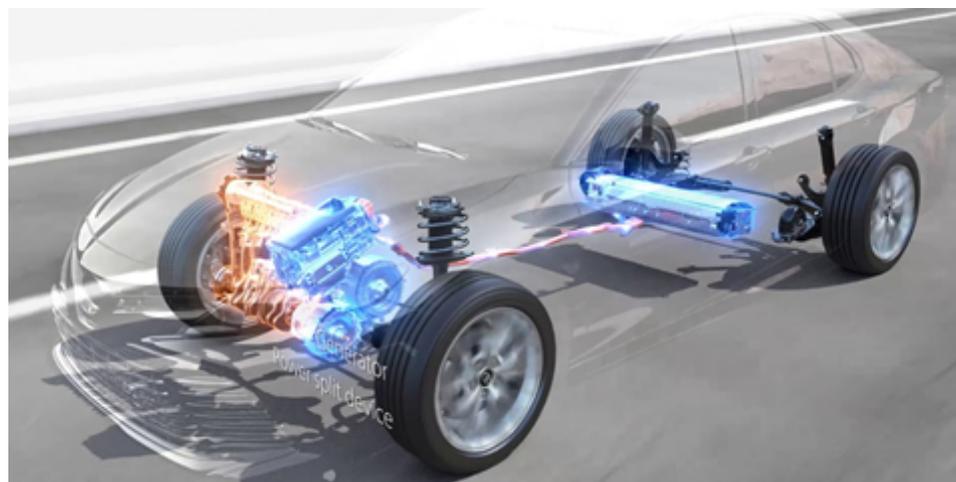
IL SISTEMA DI TRAZIONE

Il sistema è composto da pochi semplici elementi, che non alterano in maniera significativa e strutturale l'impianto che conferisce la trazione dal motore termico, che, ovviamente, ogni veicolo ibrido possiede.

Entrando nei dettagli, un kit di ibridizzazione Mild Hybrid è composto dai seguenti componenti:

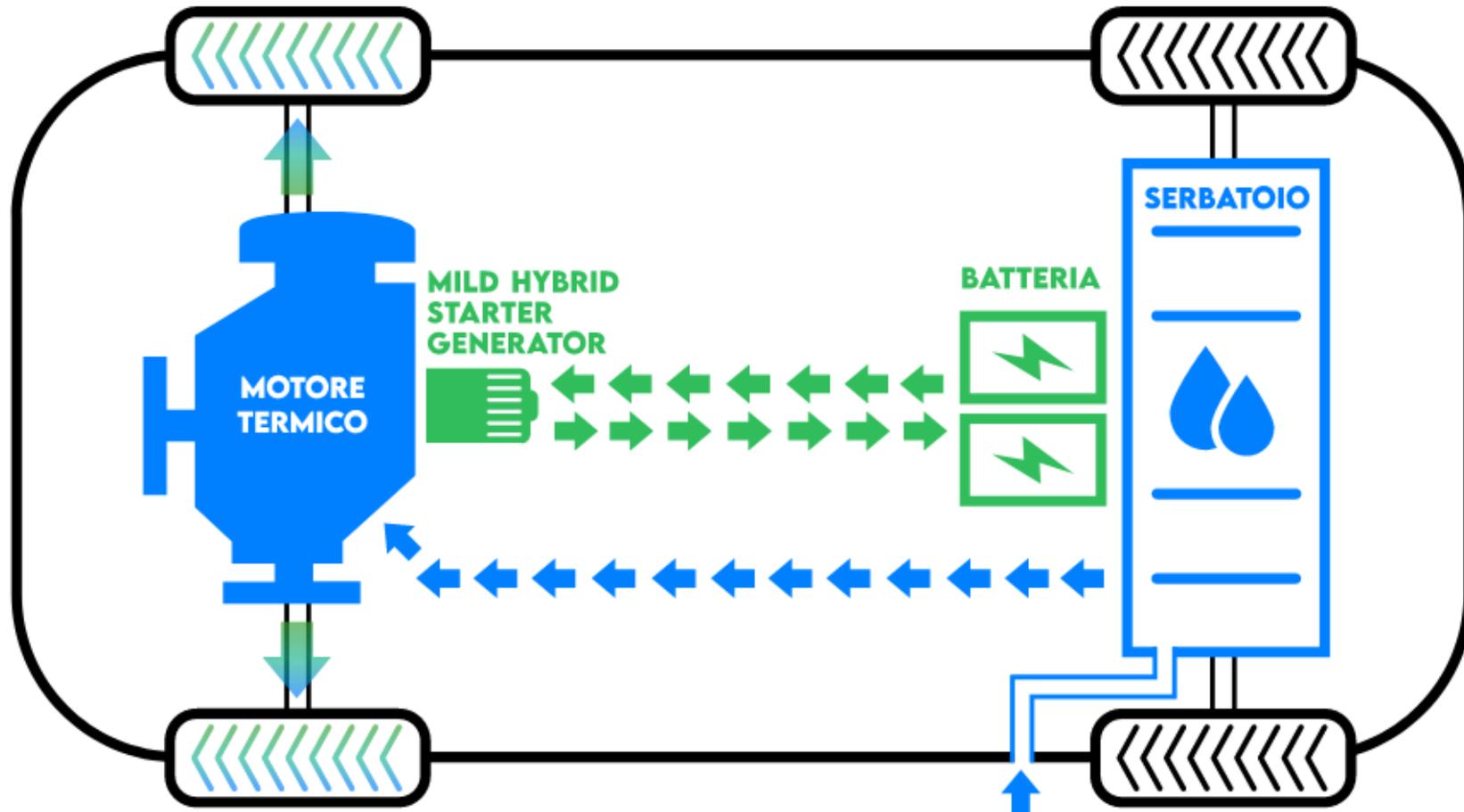
- Motore elettrico
- Inverter compatibile con il motore
- Pacco batterie
- Sensore per l'accelerazione in trazione elettrica
- Battery Management System (BMS)
- Centralina di controllo
- Cinghia dentata e puleggia
- Componenti meccanici (piastre fissaggio, staffe e supporti)
- Cablaggi elettrici
- Varie ed eventuali

La caratteristica più interessante di tale sistema di trazione elettrica è che non va a modificare il funzionamento del motore termico, bensì lo coadiuva. Questo rende il kit Mild Hybrid adatto ad ogni tipo di veicolo e perfetto anche per il montaggio in un secondo momento rispetto alla fase di produzione iniziale, ovvero con un'ottica di ibridizzazione *after market*. Ciò significa che qualsiasi veicolo può "trasformarsi" nel suo corrispettivo modello ibrido, con sia l'alimentazione termica sia quella elettrica al contempo, usufruendo quindi dei relativi benefici: diminuzione dei consumi e delle emissioni di anidride carbonica di circa il 15-20% (variabile a seconda del caso).



In generale, il Mild Hybrid rappresenta la tecnologia più semplice con cui un veicolo può essere omologato come ibrido ed ottenere quindi le agevolazioni tipiche di questa classificazione. La sua peculiarità, e ciò per cui viene definito “ibrido leggero”, è la presenza di un motore elettrico che partecipa attivamente alla trazione, nonostante sia molto piccolo e viene alimentato da una batteria, di dimensioni altrettanto contenute.

Come in tutti gli ibridi, il motore elettrico funziona anche da generatore; nelle fasi di decelerazione e di frenata, infatti, recupera l’energia che altrimenti andrebbe persa, che viene successivamente immagazzinata dalla batteria, posizionata sotto il sedile del guidatore ed, infine, sfruttata in fase di accelerazione.



Quando agisce da motore elettrico, il sistema Mild Hybrid fornisce potenza addizionale al motore termico all'avvio, nelle partenze da fermo o quando c'è una richiesta di maggiore coppia motrice, ovvero nei momenti più impegnativi dal punto di vista del consumo e delle emissioni.

In accelerazione fornisce fino a 8-12 kW di potenza elettrica e 150Nm di coppia aggiuntiva.



P.IVA 02679540423

P.le Anna Ciabotti n°8 Jesi 60035

Tel: +39 0731 288089

mail: info@greenvehiclesitalia.com